

## 大型精密贵重仪器设备信息登记表

仪器名称	加工中心	启用时间	2005年9月
仪器型号	VMC600	同型号设备总数	1
仪器原值	28.4万元	仪器安置地点	苍梧校区 机电实验楼 S105 房间
仪器厂家	南通纵横国际股份有限公司		
设备主要技术指标	FANUC 系统, X 向行程 600mm, Y 向行程 410mm, Z 向行程 510mm, 工作台面积 400×800 mm <sup>2</sup> , 最大承重 700kg, 斗笠式自动换刀系统, 定位精度 X/Z: 0.015, Y: 0.014, 重复定位精度 X/Z: 0.009, Y: 0.008,		
主要功能及应用范围	立式主轴、十字型床鞍工作台, 一次装夹后可完成铣、镗、钻、铰、攻丝等多种工序的加工。主要应用于中小型机械零件和模具加工, 如箱体类工件、复杂曲面类工件、异形件、盘、套、板类工件等。		
设备主要附件	空压机、精密平口钳		
设备主要耗材	刀具		

