

## 电火花成型机安全操作规程

- 1、操作者应按规定穿戴好工作服，女同学要戴安全帽，并将发辫纳入帽内。不得穿凉鞋、拖鞋、高跟鞋、背心、裙子和戴围巾进入车间。
- 2、开机加工前，应观察油箱里火花油的油量，并将机床各部分加油润滑。
- 3、工件安装与拆卸，应轻拿轻放，电极头夹紧时不能强行用力调节螺杆。摇动手轮时，不要用力过猛、过急，避免超程。
- 4、加工过程中，严禁触摸加工电极、工件以及装夹工作台等部分，以防触电。
- 5、加工过程中应时刻注意机床的运动和加工状态是否正常，遇到异常现象、噪音和警报时，应立即停机检查处理，故障排除后方可继续加工。
- 6、禁止操作者在机床工作过程中离开机床。
- 7、定期更换过滤器、清洗油箱，定期检查及润滑导轨、导轨块及滚动丝杆。
- 8、禁止在本机床存放的房间内吸烟及燃放明火，机床周围应存放足够的灭火设备。
- 9、加工结束后，应切断控制柜电源和机床电源，及时清扫工作台，擦拭和润滑机床，打扫周围卫生，保持训练场地的整洁。
- 10、下班前，应详细填写机床的运转记录。

